



**Hachiritsu**

株式会社 八立製作所

**会社案内**

---

---

# スピードのある企業へ!

当社は、創業以来、板金加工分野で意欲的に企業活動を続けてきました。

加工材料は、板厚1.2mm～65mmまで広範囲におよび、  
薄板から厚板加工まで、お客様のさまざまな要望に応える機械設備を整えております。

1995年には、マシニングセンタを導入し、板金加工から機械加工まで  
一貫生産を行うなど、さらなる多品種化に対応できる企業へと成長しました。

1999年にPro/E(現Creo)を導入、3D-CADを活用したものづくりに取り組み、  
2005年にはすべての部品を3Dモデルからつくる製造方式を確立しました。

これからも高品質かつ多品種の製品をお客様にお届けするのはもちろん  
より「スピードのある企業」を目指し、全社員一丸となってまい進し続けていきます。

## 会社概要

創 業	1967年(昭和42年)5月
設 立	1973年(昭和48年)1月
資 本 金	1,000万円
代 表 者	代表取締役 大山 栄一
従 業 員 数	72名(うち技能実習生4名、特定技能生15名)
事 業 内 容	建機板金部品の製造
主 要 取 引 先	コマツ大阪工場、コマツ粟津工場、汎建製作所、 クシベウインテック、東和、タガミ・イーエクス
取 引 金 融 機 関	三井住友銀行、大阪シティ信用金庫

## 沿 革

1967年(昭和42年)5月	故大山正雄が八立製作所を創業
1968年(昭和43年)7月	本社工場(現在の生野工場)を竣工し、移転
1973年(昭和48年)1月	株式会社 八立製作所に改組(資本金300万円)
1975年(昭和50年)6月	資本金600万円に増資
1986年(昭和61年)3月	平野工場(現在の本社工場)竣工
1986年(昭和61年)4月	資本金1,000万円に増資
1996年(平成8年)3月	大山栄一が代表取締役に就任
1999年(平成11年)7月	3次元CAD(Pro/E=現Creo)を導入
2004年(平成16年)9月	平野第2工場竣工
2007年(平成19年)5月	エコステージ1の認証取得
2009年(平成21年)11月	優良申告法人の表敬を受ける
2010年(平成22年)8月	エコステージ2の認証取得
2013年(平成25年)2月	平野第3工場(粉体塗装工場)竣工
2014年(平成26年)11月	鳥取工場取得
2019年(令和元年)9月	平野第4工場稼働

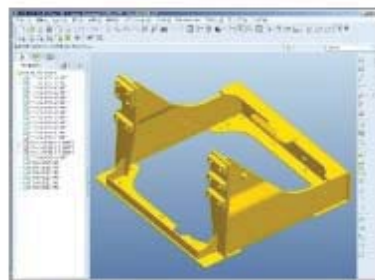
# 設備状況



HEXAGON AbsoluteArm



トルンプ製レーザーTL-5030

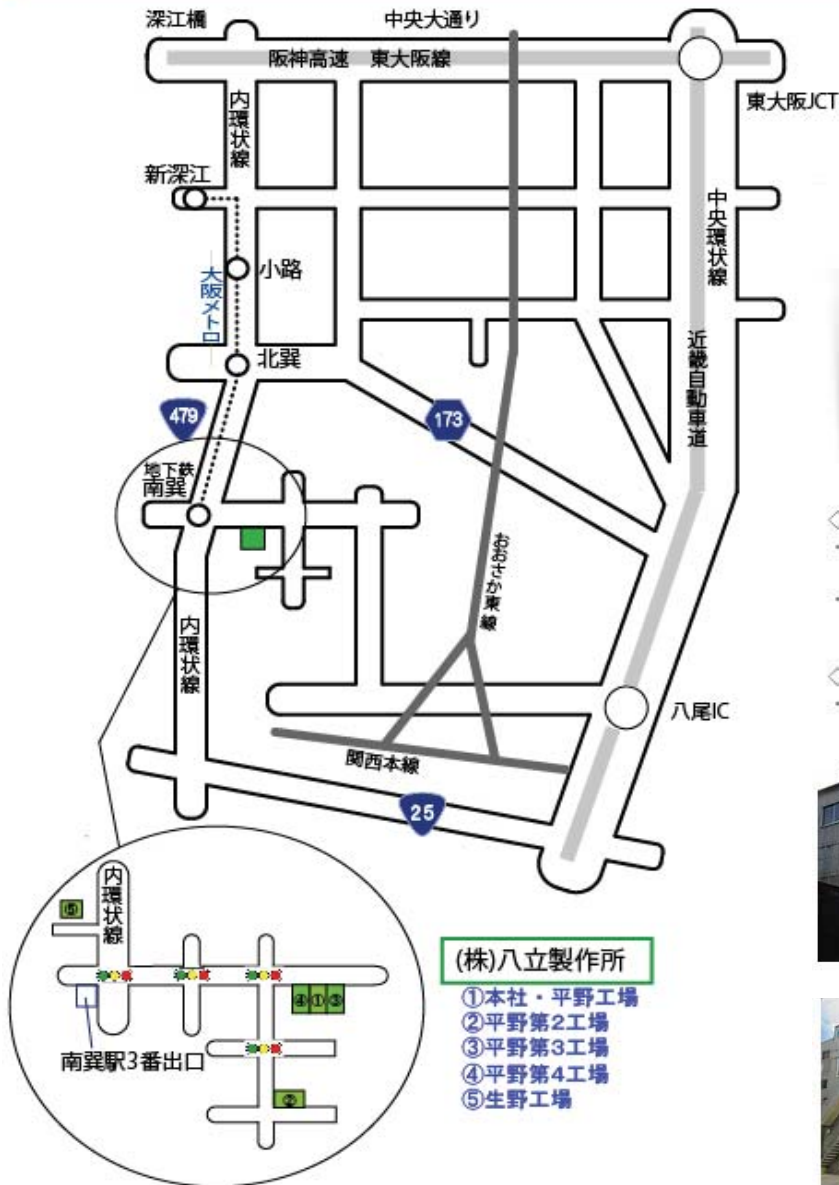


Creo Parametric

工程	設備	メーカー	型式	能力	台数
切断	アイトレーサ	小池酸素	AUTO GRAPH	トーチ10本	2台
	ギャップシャリング	関西鉄工所	GS-1324	13ト/2450mm	1台
	C02レーザー加工機	TRUMPF	TL5030-6000	6kW	1台
	機	TRUMPF	TruLaser5030fiber	5kW	1台
曲げ	油圧式ブレーキプレ	コマツ	PHS160	160ト	1台
	油圧式ブレーキプレ	コマツ	PHS2253E	220ト	1台
	油圧式ブレーキプレ	コマツ	PHS35	35ト	1台
	油圧式ブレーキプレ	コマツ	PBZ1252NET	125ト	1台
	パワープレス	コマツ	OBS-80	80ト	1台
	パワープレス	コマツ	OBS-110	110ト	2台
	パワープレス	コマツ	HIF110	110ト	1台
	パワープレス	コマツ			1台
機械加工	マシニングセンタ	マザック	MTV515	560	1台
	マシニングセンタ	マザック	VCN700D	700	1台
	卓上ボール盤	森精機	YD2-55	φ55	2台
	卓上ボール盤	森精機	YD2-54	φ50	1台
	卓上ボール盤	日立	KE-4300	φ23	1台
	卓上ボール盤	日立	BE-3602	φ13	1台
	卓上ボール盤	アシナ	AFD-410	φ19	2台
	溶接	C02自動溶接機	Panasonic・日立		500A、350A
検査	3次元測定器	HEXAGON	AbsoluteArm	Compact	1式
	超音波探傷器	三菱電機	UI-S7		1式
	磁気探傷器				1式
塗装	溶剤塗装設備				1式
	キュービクルオーブ	アネスト岩田	CUG-444B	209MJ	1式
	粉体塗装ライン	SG社	-	-	1式
CAD /CAM	Creo Parametric	PTC	Ver5.0	ハイエンド	2Seat
	Pro/DESKTOP	PTC	Ver8.0	ミッドレンジ	1Seat
	SolidWorks	SolidWorks社	2018	ミッドレンジ	1Seat
	SolidWorksComposer	SolidWorks社	2018	イラスト作成	1Seat
	SpaceClaim	SpaceClaim社	2016	ダイレクトモデリング	1Seat
	SheetPartner	テイクソフト		自動プロ	2Seat
	AIネスト	テイクソフト		ネスティング	1Seat
	TruTops100	トルンプ		自動プロ	1Seat
その他	ショットブラスト	ニッチュー	SHF-8C	300kg	1台
	ショットブラスト	サカエ鋳機	T-2TE	300kg 68ℓ	1台
	天井走行型クレーン	菱立電機など		2.8ト	8台

# アクセス

## MAP 会社付近図



本社・平野工場

- ◇車で
  - ・近畿自動車道  
八尾ICから約10分
  - ・内環状線  
南巽交差点から約2分（東に信号2つ目）

- ◇交通機関
  - ・地下鉄千日前線  
南巽駅下車 徒歩約10分



生野工場



平野第2工場



平野第3工場



平野第4工場



鳥取工場

本 社 〒547-0001 大阪市平野区加美北2-4-5  
 TEL06-6758-5500  
 FAX06-6758-5505  
 ホームページ <http://www.hachiritsu.com>